



ZENIT



ZENIT

Le attrezzature della serie ZENIT M1 – M2 – M3 fornite dalla TECNOINDUSTRIE MERLO S.p.A. sono dei compattatori a caricamento posteriore con cuffia, con scarico tramite paratia di espulsione, dotato di sistema di compattazione del tipo a monopala articolata, composto da una pala con movimento rotatorio e da una slitta che scorre su guide rettilinee. Nella parte posteriore dell'attrezzatura, sulla portella ribaltabile, è installato il sistema di presa, sollevamento e svuotamento dei cassonetti (opzionale).

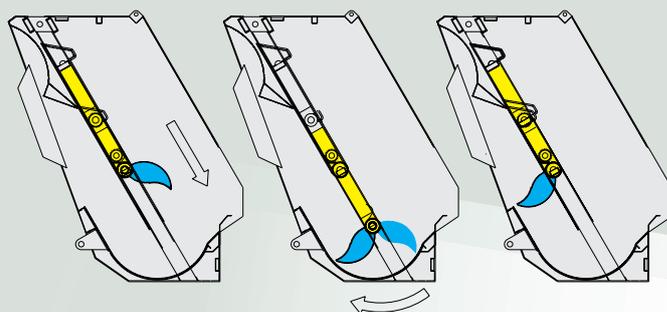
L'attrezzatura è rispondente alla direttiva macchine 2006/42/CE ed è certificata da ente notificato esterno.

CARATTERISTICHE E DOTAZIONI	M1		M2		M3
	ZENIT 14	ZENIT 16	ZENIT 23	ZENIT 25	ZENIT 30
Volume del cassone (mc)	14	16	23	25	30
Volume bocca di carico (mc)	1,7	1,7	2,6	2,6	3,5
Larghezza interna della bocca di carico (mm)	2200	2200	2200	2200	2200
Massa totale a terra (kg)	Da 15.000 a 18.000		26.000	26.000	40.000
Assali del telaio (n.)	2	2	3	3	4
Sistema di compattazione	Monopala articolata				
Ciclo di compattazione	Automatico / Continuo / Sincronizzato				
Velocità di inghiottimento (m3/min)	4,5	4,5	5,5	5,5	7,5
Selezione del rapporto di compattazione	Elettronico da cabina				
Rapporto di compattazione regolabile	Da 2:1 a 6:1				
Sistema di scarico	Paratia di espulsione				
Sistema di comando e controllo Merlin	●	●	●	●	●
Dispositivo voltacassonetti con funzione Shaker	○	○	○	○	○
Dispositivo voltabenne con stabilizzatori idraulici	○	○	○	○	○
Ricevimento rifiuti da veicoli satelliti	●	●	●	●	●
Telecamera posteriore ad infrarossi e monitor a colori in cabina	●	●	●	●	●
Telecamera per visione interno tramoggia	○	○	○	○	○
Faro posteriore a luce bianca a LED	●	●	●	●	●
Fari lampeggianti a luce gialla a LED	●	●	●	●	●
Pedane posteriori per operatori	○	○	○	○	○
Alloggiamento pala e scopa	●	●	●	●	●
Dispositivo di pesatura del carico	○	○	○	○	○
Sistema di identificazione del cassonetto	○	○	○	○	○

● di serie ○ a richiesta

Ciclo di compattazione con monopala articolata

Il sistema di compattazione è realizzato da una monopala articolata ad azionamento idraulico i cui movimenti realizzano la raccolta e compressione dei rifiuti. Le elevate velocità di ciclo permettono di gestire grandi quantità di materiale, anche quando conferito in continuo da voltacontentori, voltabenne o mezzi satellite. Una robusta sponda ribaltabile facilita, quando abbassata, il carico manuale. Le tipologie di rifiuto possono essere frazione secca, carta, cartone, plastica, vetro, lattine, frazione organica e vegetale. Il sistema può funzionare in manuale (per il comando indipendente di ogni singolo movimento), in automatico continuo, in automatico a ciclo singolo ed in automatico sincronizzato (il ciclo è attivato dall'azione del voltacontentori).



AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 45001 =
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =

TECNOINDUSTRIE MERLO S.p.A.

Via Valle Grana, 58 - 12010 S. Rocco di Bernezzo (Cn) - Italia

Tel. +39 0171 85 70 23 - Fax +39 0171 68 41 01

info@tecnoindustrie.com - tecnoindustriemerlo.securemail@pec.it